

# Reishauer integriert *WinNC/WinTool* mit SAP

Reishauer verknüpft PDM und ERP mit dem *WinNC*-Archiv und DNC in der Fertigung. Die Abläufe wurden schneller, flexibler und sicherer.

Reishauer AG ist führendes Unternehmen für hochpräzise Verzahnungs- und Gewindeschleifmaschinen. Im Stammhaus in Wallisellen engagieren sich 400 Mitarbeiter in der Konstruktion, Produktion und im Kundenservice.



ce. Beinahe jede Maschine wird den Kundenwünschen angepasst. Bei der stattlichen Anzahl Aufträge und den kurzen Lieferterminen ist eine gute Organisation von höchster Wichtigkeit.

## Flexible Auftrags-Zuordnung

Reishauer suchte eine einfache Lösung für den sicheren Zugriff auf NC-Programme und Fertigungsdaten in der Werkstatt. Transparenz im Arbeitsablauf und kurzfristig Änderungen sind entscheidend. Zu diesem Zweck müssen alle Systeme und Anwendungen miteinander verknüpft werden. Herr Stucki aus der AV konnte diese Anforderungen einfach und praxisgerecht mit der DATOS umsetzen.



Über das DATOS SAP-Interface werden Fertigungsaufträge an *WinNC* übergeben, worin die technischen Fertigungsunterlagen der Werkstatt verwaltet werden. Jedem Auftrag wird ein kontrollierbarer *WinNC*-Prozess zugeordnet (Reishauer unterscheidet 5 Fertigungsabläufe), wodurch Maschinen-Zuteilung und Terminänderungen flexibler erfolgen.



Herr Semsedini (CAM) und Herr Brunner (PDM)

## Automatisierte Fertigungsabläufe

Mit *WinNC* wird Schritt-für-Schritt der Fertigungsablauf sicher ausgeführt: Jeder Mitarbeiter bestätigt seinen Arbeitsgang in *WinNC*, wodurch gleichzeitig vordefinierte Aktionen automatisch ausgeführt werden: So werden automatisch die für einen Fertigungsauftrag auf einer Maschine benötigten Werkzeuge mit *WinTool* kalkuliert (Nettolisten), die Rüstliste erstellt und die Werkzeug-Sollwertdatei an das Voreinstellgerät übermittelt.



Oder optimierte NC-Programme, Statusmeldung und Entladeliste werden nach deren Verwendung automatisch an die AV übermittelt, von wo sie nach der Kontrolle über das DATOS-Interface an SAP und PDM zurück gemeldet werden.

Mit *WinNC* werden heute alle technischen Unterlagen QS-konform verwaltet. Die Ziele wurden auf Anhieb erreicht. Mehr noch: Das Know-how der Mitarbeiter wird nun systematisch gesammelt und steht bei Wiederholarbeiten und Neuentwicklungen jederzeit zur Verfügung.

Produktive Lösungen für effiziente Zerspaner.  
DATOS Computer AG