

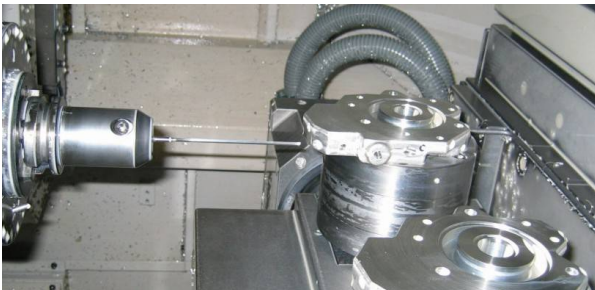
ISO-Zertifizierung ohne Stress bei Geiger FT

Im Herzen der fränkischen Schweiz befindet sich die Geiger Fertigungstechnologie (Pretzfeld). Rasches Wachstum und hohe Anforderungen der Kunden stellte besondere Herausforderungen an die Organisation in der Zerspanung.

Das High-Tech Unternehmen fertigt Komponenten für die Dieseldirekteinspritzung (CRT), Getriebesteuerungen und Bremssysteme für die Automobil-Zulieferindustrie. Sie ist rasch gewachsen und fertigt heute mit über 300 Mitarbeitern und 130 CNC-Maschinen auf einer Fläche von 15000 m².



Neue Fertigungshalle, Baujahr 2003



CRT-Flansch-Bearbeitung

In der Fertigung werden die strengen Vorgaben der Automobil-Norm ISO/TS 16949 erfüllt. Eine beachtliche Leistung, da nur 10% der Automobilzulieferer diese bisher erfüllen.

Herausforderung Werkstattorganisation

Hoher Durchsatz, höchste Produkt- und Prozessqualität bei geringem Betriebsrisiko sind für die Geiger Fertigungstechnologie strategische Erfolgsfaktoren, damit sie im rauen Wettbewerb besteht.



Herr Gutzeit aus der Fertigungsplanung baute diesen wichtigen Wettbewerbsvorteil konsequent aus, indem er parallel Produktionsplanung und Betriebsmittelorganisation in der Fertigung optimiert.

Entschieden hat sich Herr Gutzeit für **WinNC**, da diese Organisationssoftware für Werkstatt-daten die ideale Ergänzung zu ihren Fertigungsunterlagen im ERP/PPS bildet. Nun werden alle *technischen* Unterlagen einer Fertigungsoperation (NC-Code, Werkzeugliste, Aufspannskizze, Anweisungen etc.) in elektronischen WinNC-Mappen abgelegt. Die Operationen können dadurch jederzeit rasch wiederholt, nachvollzogen, verbessert und abteilungsübergreifend kommuniziert werden.



Fertigungsstrasse in der neuen Halle

Abläufe optimieren mit WinTool

Grosses Einsparpotential stellte Herr Gutzeit im Werkzeugbereich fest. Durch den Einsatz von **WinTool** erfüllt er kostengünstig einen Anspruch der ISO16949: Die Dokumentation der Werkzeuge mit Schnittwerten für die gelieferten Teile.

Herr Maul (PA) erfasst die Werkzeugdaten rasch und einfach mit Hilfe der vielen Herstellerkataloge und dem *DXF-Generator* für die automatische Erstellung der Werkzeugzeichnungen.



Mit **WinTool** wurden die Fertigungsprozesse (NC-Programmierung, Werkzeuge rüsten, einkaufen etc.) sicherer, transparenter und mit grossen Zeiteinsparungen verbessert. Komplettwerkzeuge und Rüstlisten werden heute teilweise automatisiert erstellt. Alle Werkzeugdaten stehen der Konstruktion (Unigraphics) vollständig und aktualisiert zur Verfügung. Schon nach kurzer Zeit konnte die Verwendung der Werkzeuge im Umlauf analysiert und der Werkzeuglagerbestand reduziert werden.

Produktive Lösungen für effiziente Zerspaner.
DATOS Computer AG