

Certificazione ISO-senza difficoltà alla Geiger FT

Organizzazione in produzione.

La ditta Geiger Fertigungstechnologie si trova a Pretzfeld nel cuore della Franconia. L'espansione rapida della ditta ha richiesto un impegno particolare nell'organizzazione della **produzione**

L' Azienda produce componenti per iniezione diretta di diesel (CRT) , ingranaggi (cambi) e sistemi di frenatura per l'industria automobilistica. L' Azienda è cresciuta rapidamente e occupa attualmente 300 dipendenti, 130 macchine a CN ed un'area di 15.000 m².



Il nuovo edificio per la di produzione costruito nel 2003



CRT-Lavorazione di una flangia

La Geiger FT adempie pienamente alle severe norme automobilistiche ISO/TS 16949. Solo il 10 % dei sub-fornitori rispettano queste norme.

La sfida di ri-organizzare l' officina

I fattori strategici importanti della Geiger FT per competere nel mercato e avere successo sono: elevata produzione oraria, altissima



qualità dei prodotti e processi produttivi a basso rischio per l'ambiente. Per vincere la sfida il Sig. Gutzeit, responsabile del servizio programmazione e produzione, ha ottimizzato sia i differenti processi

produttivi sia l'organizzazione dei mezzi di produzione nelle differenti fasi e operazioni.

Per il raggiungimento degli obiettivi il Sig. Gutzeit ha scelto di utilizzare WinNC. Questo software, di archivio e distribuzione dei dati di produzione, completa il sistema ERP/PPS già in funzione. Ora tutti i documenti tecnici concernenti le lavorazioni (codice CN, lista utensili, scheda di bloccaggio, istruzioni ecc) si trovano nei programmi CN. Le operazioni sono più trasparenti e rilevabili di prima e sono facilmente reperibili. La comunicazione tra i diversi reparti è ottima.



Linea di lavorazione del nuovo capannone

Migliorare i processi con WinTool

Il risparmio realizzato nel ramo degli utensili è notevole. Disponendo di WinTool il Sig. Gutzeit è riuscito ad adempiere in modo ottimale alle norme ISO 16494: la documentazione degli utensili ed attrezzi con l'interfaccia dei pezzi prodotti.

Il Sig. Maul registra i dati degli utensili in modo rapido e semplice servendosi dei cataloghi dei produttori e del generatore DXF per l'edizione automatica di disegni degli utensili.

I processi di produzione sono stati migliorati grazie a *WinTool* (programmazione CN, preparazione utensili, attrezzi, ordinazioni ecc.). Automatismi permettono di preparare l'elenco degli utensili completi e liste di allestimento. Tutti i dati utensili sono attuali e disponibili alla progettazione (Unigraphics).

In breve grazie a WinTool l'inventario degli utensili è stato razionalizzato e le scorte di magazzino ottimizzate.



Soluzioni produttive a costi convenienti
DATOS Computer AG