

So organisiert STORK die Werkzeuge

Stork erstellt Anlagen für die Nahrungsmittel Industrie. Qualitätssicherung und Zuverlässigkeit sind selbstverständlich, Innovation und Ausbildung sind die treibende Kraft für höchste Leistung.

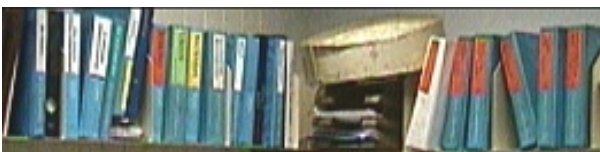
Stork Food & Dairy Systems ist mitten in Amsterdam zuhause und gehört zur Stork N.V, einer Hightech-Gruppe mit 50 Fertigungsstätten in der ganzen Welt. Stork ist ein führender Hersteller von Komplettlösungen für die Nahrungsmittel Industrie, die Luftfahrt, die Druckindustrie und die Textilverarbeitung. In Amsterdam werden speziell Komponenten und Ersatzteile für die Verwendung in diesen Lösungen hergestellt.



In Amsterdam werden speziell Komponenten und Ersatzteile für die Verwendung in diesen Lösungen hergestellt.

Digitale Werkzeugbibliothek der STORK

Früher wurden mehrere Regale mit Ordnern benötigt, um darin die in den NC-Programmen benötigten Werkzeuge zu dokumentieren. Die Erstellung dieser Unterlagen und Zeichnungen sowie das Suchen nach Informationen



verschlang sehr viel Arbeitszeit. Häufig wurden gleichwertige Werkzeuge mehrfach erfasst und das Lager wurde nicht sinnvoll bewirtschaftet.

Mit der Einführung von *WinTool* entschied sich Stork für das führende System im integrativen Werkzeug Management. Dank der einfachen und schnellen Datenerfassung mit Hilfe der *WinTool* Werkzeugkataloge und dem DXF-Generator, wurde die Lösung schon nach kurzer Zeit produktiv eingesetzt. Heute sind alle Werkzeugdaten online verfügbar und die Qualität der Information stieg drastisch an.



Zeiteinsparungen im Arbeitsablauf

Beim Suchen und Dokumentieren der Werkzeuge in der Arbeitsvorbereitung ergaben sich massive Zeiteinsparungen. Aufgrund der in *WinTool* gesammelten Erfahrungswerte (Werkzeugeinsatz und Schnittwerte) werden



Yasar Celik aus der NC-Programmierung

die NC-Programme immer besser. *WinTool*-Schnittstellen zu CAM, Voreinstellung und Einkauf ermöglichen eine durchgängige, fehlerfreie Kommunikation. Die Werkzeugvorbereitung arbeitet heute mit aussagekräftigen Werkzeugdokumenten und zuverlässigen Lagerbeständen, wodurch die Rüstzeiten deutlich reduziert wurden.

Entscheidung für WinTool

STORK nannte als wichtigstes Entscheidungskriterium für *WinTool* die verständliche Benutzerführung und einfache Erlernbarkeit, welche die Mitarbeiter in Büro und Werkstatt überzeugte. Die vielen nützlichen Funktionen wie z.B. der CAD-lose Zusammenbau der Werkzeuge oder die einfache Erstellung komplexer Werkzeuglisten waren ebenfalls ausschlaggebend.

Dank der kompetenten Einführung der holländischen Partnerfirma SOMATECH wurde schnell mit erhöhter Produktivität gearbeitet. Die günstige Investition in diese Gesamtlösung hat sich bereits im ersten Jahr nach der Einführung amortisiert.



Dolf Van der Worp der SOMATECH

Produktive Lösungen für effiziente Zerspaner.
DATOS Computer AG