

# **WinTool Interface für SolidCAM 2009/2010**

## **Version 1.4.3**

## **Änderungen**

### **Version 1.4.3**

- Installation des Interface per Setup-Programm
- Neu: WinTool 2010 muss gestartet sein wenn Interface benutzt wird
- Neues WT-ToolExport Modul integriert
- WT-MakeList Version 3.7 integriert
- Interface-Einstellungen neu über Fenster konfigurierbar
- Unterstützung von CAPTO Aufnahmen
- Typ Kegelfräser (/SC06) wird korrekt importiert
- Halter-Komponente eines Komplett-Werkzeuges wird automatisch bestimmt wenn nicht vorhanden
- Neues Schnittwert-Import Verfahren (wenn Einstellung SelectCutData aktiviert ist)
- Verbesserte Verarbeitung der Klassenkonfiguration

### **Version 1.4.2**

- Neues Feld "UseDxfShapeCutting" zu csv hinzugefügt. Der Wert ist fest auf "1" gesetzt.
- SolidCAM Integration hinzugefügt

### **Version 1.4.1**

- Kompatibilität mit WinTool 2009 und WinTool 2010

### **Version 1.4**

- Felder "Description" und "Message1-5" im csv werden mit WinTool Feldern Descript, Design, OldName, MSign, ReplacedBy und MDate befüllt.
- Splitpoint wird generell auf 0 gesetzt.
- "FType" wird auf "F" gesetzt. Basiswert für "Feed" Felder ist F aus dem Schnittwert. Für die Typen CENTER DRILL, SPOT DRILL, DRILL, CHAMFER\_DRILL, TAP, REAMER, BORE werden "FeedZ" und "FeedZPenetration" nicht halbiert.
- An "ToolName" und "HolderName" wird die WinTool Komplettwerkzeugnummer im Format "#KWZNR" angehängt.
- "ToolUserType" wird mit dem Klassennamen des Komplettwerkzeugs befüllt.

### **Version 1.3.1**

- "Splittpoint" korrekt behandeln
- Schnittwert Daten auswählbar

### **Version 1.3**

- #2140: ToolTypen entsprechend Spec von SC ändern (Schumacher, RK, 07.09.09)  
(SC09: ENGRAVING TOOL ist nicht der richtige Werkzeugtyp (Illig, RK, 24.07.09))
-

- #2141: Parameter „/M 1“ generiert ein .csv mit einer doppelt vorhandenen Zeile. (OB, 1.09.09)

### Version 1.2

- ü #2038: SC15: ShoulderLength berechnen (Illig, 17.07.09)
- ü #2039, #2040, #2041, #2042: Änderung der Werkzeugtypen:  
BALL-NOSED è BALL NOSE MILL, BULL MILL è BULL NOSE MILL,  
TAPER è TAPER MILL, SLOT è SLOT MILL, LOLLIPOP è LOLLIPOP MILL,  
ENGRAVING è ENGRAVING TOOL, CHAMFER\_DRILL è CHAMFER\_DRILL

### Version 1.1

- ü #2021: Namenskorrektur des Interface
- ü #2022: Halsdurchmesser der Namensgebenden Komponente als ArborDiameter verwenden wenn vorhanden (Illig, 09.07.09)
- ü #2023: SC05: "Angle" = 180° - E1 (Illig, 09.07.09)
- ü #2024: SC09: "TipDiameter" muss grösser 0 sein (Illig, 09.07.09)
- ü #2025: SC10: "Angle" = E1 (Illig, 09.07.09)
- ü #2026: SC10: "TaperAngle" = E2 (Illig, 09.07.09)
- ü #2027: SC17: "Diameter" und "CuttingLength" hinzugefügt (Illig, 09.07.09)

### Version 1.0.0

- ü Erste Version