

WinTool 2010 R2 SP2 (April 2010)

Lokale Installation und Update

- *WinTool* 2010 kann zum Test parallel zu *WinTool* 2009 installiert werden
- Alte Versionen können später über die Systemsteuerung deinstalliert werden
- Sichern Sie vor der Installation die Dateien *WTCfg.ini*, *WTComp.xml* und gegebenenfalls *WT-Presetting* Definitionsdateien um diese in der neuen Installation verwenden zu können
- *Start.exe* ausführen und die gewünschten Module einzeln installieren.
- Kopierschutz installieren oder updaten. **Ab *WinTool* 2010 R2 SP1 muss der Sentinel Treiber mit Mindestversion 7.5 verwendet werden.** Bei Floating Installationen muss dieser auch auf dem Server installiert bzw. aktualisiert werden.
- Wenn Access zum ersten Mal gestartet wurde, kommt eine Abfrage, ob "Unsicher Ausdrücke" blockiert werden sollen – dies können Sie mit "Ja" bestätigen.
- Beim ersten Aufruf von *WinTool* wird eine Sicherheitswarnung angezeigt. Das eingebaute Sicherheits-Zertifikat garantiert die Echtheit der Datei. Hier das Kontrollkästchen markieren und "Öffnen" drücken.
- Beim ersten Aufruf wird der "DB-Manager" gestartet, welcher die Anwendung mit der *WTData*-Datenbank im Installationsverzeichnis verknüpft.

Installation im Netzwerk (Update)

- Nach erfolgreicher Installation der Anwendung auf allen Rechnern kann die produktive Datenbank eingebunden werden (DB-Manager). Die Datenstruktur wird angepasst und ist anschließend nicht mehr kompatibel zu *WinTool* 2009.
- Nach dem Einbinden der Datenbank ist der *WinTool* Beispiel Katalog von der *WinTool* CD einzulesen, damit die Masken aktualisiert werden.
- Falls eigene Reports (*WTUser32.mdb*) verwendet werden, müssen diese mit dem DB-Manager neu verlinkt werden. Bei gemeinsam benutzter *WTUser32.mdb* im Netzwerk, muss diese Datei mit einer lokalen Installation mit der produktiven Datenbank verknüpft werden (DB-Manager).
- Werden Zusatzmodule zu *WinTool* verwendet, muss deren Lizenzcode auf jedem Rechner in der Datei *WTCfg.ini* im *WinTool* Installationsverzeichnis eingetragen werden.
- Falls eine eigene Layerkonfiguration verwendet wurde, muss diese erneut nachkonfiguriert werden. Verwenden Sie hierzu nicht ihre alte Konfigurationsdatei, da die neue Datei *WTComp.xml* zusätzliche Funktionen unterstützt (siehe *WinTool*-Help)
- Falls Sie in *WinTool* Benutzerkonten verwenden, müssen Sie die Datei "system.mdw" aus Ihrer alten Installation übernehmen
- Bei Verwendung von *WT-Presetting* müssen die Benutzerspezifischen *Presetting*-Definitionen in das Verzeichnis von *WinTool* 2010 übernommen werden
- Ab *WinTool CNC Archiv* 2010 wird auch hierfür die Datenbank *WTData* verwendet. Zum übernehmen der alten Daten aus Ihrer *WinData* Datenbank verwenden Sie das Programm [WT-DBMerger](#)

Systemvoraussetzungen

Betriebssystem:	Windows XP / Vista / Windows 7 / X64
Unterstützte MS SQL Server:	MS SQL Server 2000, MSDE 2000 MS SQL Server 2005, MS SQL Server 2005 Express MS SQL Server 2008, MS SQL Server 2008 Express
Oracle	10g XE (optional)
Access (Laufzeitumgebung):	MS Access 2003 (Runtime oder Vollversion)

Strukturelle Änderungen in *WinTool* 2010

Installation, *WinTool CNC Archiv*, DXF-Generator

Bei der Installation von *WinTool* 2010 werden das *CNC Archiv* mit sämtlichen Modulen und der DXF-Generator in denselben Ordner mit installiert. *WinTool* und das *CNC Archiv* greifen beide zur Übersetzung auf die Datei WTLang.mdb zu - die Datei NCLang.mdb wird nicht mehr benötigt. Das *CNC Archiv* verwendet nun auch die Datei WTCFG.ini.

Wichtige Änderungen Datenbankstruktur WinNC

Sowohl *WinTool* als auch das *CNC Archiv* greifen ab der Version 2010 beide auf die selbe Datenbank (WTData.mdb) zu.

Hierfür wurden alle Tabellen aus *WinNC* in die *WinTool* Datenbank übernommen. Einige der Tabellen wurden hierbei jedoch umstrukturiert. Zum übernehen einer bestehenden *WinNC* Datenbank in die neue Struktur wurde das Programm "[WT-DBMerger](#)" entwickelt.

Genauere Informationen können Sie bei der DATOS Computer AG erfragen.

WT-DBMerger

Der WT-DBMerger übernimmt die Tabelleninhalte einer alten *WinNC* Installation (WinData) in die neue Datenbank (WTData). Die Benutzerführung wurde hierbei bewusst an die des DBManagers angelehnt.

Benutzer-Rechte

Ab *WinTool* 2010 können für nahezu alle Bereiche Benutzerrechts-Einstellungen vorgenommen werden.

Hierbei werden Benutzerrollen erstellt und diesen Rechte zugewiesen. Diesen Benutzerrollen können anschliessend die einzelnen Benutzer zugewiesen werden. Die Speicherung der Rechte erfolgt dabei in der Datenbank und kann an einem PC für alle Benutzer vorgenommen werden - *WinTool* muss nicht mit dem entsprechenden Benutzer gestartet worden sein. Im Logistikmodul können die einzelnen Bewegungen Benutzerrollen zugewiesen werden und auch im *CNC Archiv* werden die möglichen Funktionen den Rollen zugewiesen.

Alle anderen Rechte (ausser Logistik und *CNC Archiv* Datentypen / Funktionen) können über die Kombination aus Tabelle AppUsers / AppUserRoleLinks / AppUserRoles / AppUserRoleRightLinks / AppUserRights abgefragt werden.

Erlaubte Lagerbewegungen

Die Lagerbewegungen müssen neu nicht mehr für jeden Benutzer einzeln definiert werden, sondern können global für eine Gruppe von Benutzern (Benutzerrolle) definiert werden.

Falls in den Einstellungen der Lagerbewegungen alte Konfigurationen pro Benutzer gefunden werden, können diese über eine neue Funktion als mögliche Bewegung für die aktuelle Benutzerrolle übernommen werden.

Professional Prüfung

Es gibt eine neue Methode mit der überprüft wird, ob *WinTool* aktuell im Professional Modus gestartet ist. Genauere Informationen können Sie bei der DATOS Computer AG erfragen.

UserSettings / Sync

Die Tabellen UserSettings und Sync wurden beide entfernt. Ab *WinTool* 2010 werden die jeweiligen Einstellungen, die aktive Auswahl, etc. klar strukturiert von einander getrennt gespeichert. Genauere Informationen können Sie bei der DATOS Computer AG erfragen.

WinTool 2010 R2 SP2

Allgemein

- ü #2783: Verbesserungen beim Fenster Management
- ü #2899: Einfachere Verwendung von Links
- ü #2900: Versions- und Pfadanzeige der vom System verwendeten Bibliotheken
- ü #2902: Prüfung des *WinTool* Katalogs auf Aktualität
- ü #2907: Erweiterte Hilfe

Lizenzierung

- ü #2909: Korrekturen bei der Kopierschutz Abfrage
- ü #2947: Sperrung von Einstellungen im Compact Modus
- ü #2895: Sperrung der Benutzer-Verwaltung im Compact Modus

Benutzerverwaltung

- ü #2772 / #2774: Korrigierte Funktion beim Schreiben des Benutzernamens in Datenfelder
- ü #2890: Anzeige von Benutzerinformationen im Wartungsbildschirm

Komponenten

- ü #2780: DXF-Generator konnte auch bei gesperrten Komponenten aufgerufen werden
- ü #2903: Prüfung der Bestellnummernlänge beim Kopieren von Komponenten
- ü #2953: Korrektur beim Laden einer durch DXF-Generator neu generierten Zeichnung
- ü #2954: Korrektur beim Zuweisen von Zeichnungen

Komplett-Werkzeuge

- ü #2889: Neugenerierung der Komplett-Werkzeug Bezeichnung beim Neuaufbau
- ü #2926: Korrektur beim Buchen von Komplett-Werkzeugen
- ü #2898: Sperrung von KWZ im produktiven Einsatz im Compact Modus

Technologie-Archiv

- ü #2879: Optimierte Schnittwert Anzeige
- ü #2880: Anzeige der eingestellten Norm bei den Schnittwerten

Index-Modul

- ü #2883: Warnung beim Freigeben von KWZ unter Verwendung von Katalogdaten
- ü #2884: Korrigierte Übersetzung im Index Modul

Logistik

- ü #2885: Korrigierte Zuweisung von Bewegungen zu Rollen
- ü #2886: Korrigierte Rechte Zuweisung bei Logistik Einstellungen
- ü #2896: Korrektur beim Buchen von Werkzeugen die in Bearbeitung sind
- ü #2908: Korrigiertes Verhalten im Lagerbestands-Formular

Reporting

- ü #2851: Parameter zum direkten Speichern von Reports (PDF, RTF, etc.)
- ü #2878: Neue Reporting Engine Stimulsoft 2010.3
- ü #2930: Übersetztes WT-Reporting Benutzer Interface

Datenbankverwaltung

- ü #2946: Erweiterte Initialisierung von Beispieldatenbanken

CNC Archiv

- ü #2759: Ursache für Fehler "NCFileList.RebuildObjects" beseitigt
- ü #2769: Fenster "Suchen über Datei" beschleunigt
- ü #2770: NC-Mappen Spezialfunktion (gelber Knopf) funktioniert wieder
- ü #2771: Feld Sperrung in "Suchen über Datei" korrigiert
- ü #2807: Lizenzprüfung in Rollen Management Modul korrigiert
- ü #2942: Erkennung von auf dem Datenträger veränderten NC-Dateien
- ü #2942: Möglichkeit Schnittstellendefinitionen ohne Dateiendung einzulesen
- ü #2944: Möglichkeit Einträge ohne Datei zu löschen
- ü #2826: Korrekturen bei der Access Rechte Abfrage
- ü #2945: Automatische Auswahl falls nur ein Datentyp bei NC Funktionen verfügbar

Einstellungen

- ü #2854: Stark beschleunigter Katalog Import
- ü #2789: Korrigierte anzeige von Zeichnungen
- ü #2938: Möglichkeit bei den Einstellungen Oberklassen zu erstellen
- ü #2828: Korrektur beim Speichern der Suchfenster Voreinstellungen
- ü #2855: Korrigierte Darstellung der Gruppenbilder
- ü #2856: Warnmeldung bei zu grossen Gruppenbildern
- ü #2859: Korrektur beim Erstellen von Gruppen
- ü #2864: Korrektur beim Einlesen von Zeichnungen
- ü #2869: Kontrolliertes Überschreiben von Anwender Maskenfeldern beim Katalog Import
- ü #2870: Korrigierte Anzeige von doppelten Katalogeinträgen

DXF-Generator

- ü #2699: Helix Winkel kleiner 15° möglich
- ü #2844: Unterstützung für Lollipop Fräser mit reiner Kugel
- ü #2843: Korrigierte CAPTO Halter
- ü #2849: Erkennung des Werkzeug-Typs anhand der *WinTool* Einstellungen

Shape Modul

- ü #2829: Korrigierte Darstellung von Lollipop Fräsern
- ü #2679: Korrektur für doppelt erstellte Linien
- ü #2680: Korrigierte Schneidendarstellung für BNN / BNJ
- ü #2681: Korrektur für Beispielwerkzeug #616033
- ü #2682: Korrekturen für Werkzeuge mit kurzer Einstelllänge
- ü #2683: Korrigierte Rundungsfehler
- ü #2830: Korrigierte Darstellung von CAPTO Haltern
- ü #2843: Korrigierte Bundbreite bei CAPTO Haltern
- ü Unterstützung für Werkzeuge mit mehreren namensgebenden Komponenten

WinTool 2010 R2 SP1

Allgemein

- ü #2615: Korrigierte Probleme beim bei der Behandlung der Windows Registry, wodurch WinTool sich immer wieder neu gestartet hat
- ü #2737: Vereinfachte Installation und verbesserte Initialisierung nach Neuinstallation
- ü #2750: Vereinfachtes Fenster Handling (entfernter Minimieren Knopf)
- ü Funktion korrigiert, die zum Absturz von Vector und hyperCAD führen konnte

Lizenzierung

- ü Stabilere Lizenzprüfung in allen Modulen
- ü #2621: Anzeige der Gesamtanzahl und verwendeten Anzahl der Serverlizenzen
- ü #2653-#2655: Anzeige von Sentinel Treiberversion, Lizenzserver und Seriennummer in der Wartung
- ü #2723: Anzeige einer Meldung falls ein zu alter Treiber verwendet wird oder der Lizenzserver nicht erreichbar ist
- ü #2749: Verbesserte zeitgesteuerte Lizenzprüfung

Benutzerverwaltung

- ü #2656: Als Administrator gelten alle Benutzer in der WinTool Benutzergruppe Administratoren. Der Access Administrator wird nur noch zum Erstellen von Benutzern benötigt
- ü #2748: Benutzerspeicherung bei Einzelplatzinstallation neu über Ausgelagerte Arbeitsgruppdatei im Unterordner "Users"

Komponenten

- ü #2620: Abfrage ob Schnittwerte mitkopiert werden sollen
- ü #2670: Unterstützung von PNG Dateien im Register "JPG"

Komplett-Werkzeuge

- ü #2619: Eingefügte Benutzergrafik wird angezeigt ohne Fenster aktualisieren zu müssen
- ü #2620: Abfrage ob Schnittwerte mitkopiert werden sollen
- ü #2657: Korrigierte Berechnung des Z-Werts bei metrischen Werkzeugen mit Inch Rückzugsbolzen
- ü #2661: Korrektur beim Zuweisen einer Klasse nach Neuaufbau unter SQL-Server
- ü #2662: Korrektur beim Neuaufbau von Komplettwerkzeugen unter SQL-Server
- ü #2668: Speicherung der Material Selektion bei der Suche nach Komplett-Werkzeugen

Werkzeuglisten

- ü #2617: Kopieren aller Listenbezogenen Informationen, z.B. Station und Orientierung beim Kopieren einer Liste
- ü #2618: T-Nummern Feld im Werkzeuglisten Fenster vergrößert (8 Zeichen)
- ü #2621: Material wird beim Öffnen einer Werkzeugliste korrekt angezeigt
- ü #2623: Link im Werkzeuglisten Fenster ist jetzt bearbeitbar
- ü #2659: Materialwahl kann abgebrochen werden ohne dass das Material verändert wird

Zeichnungen

- ü #2692: Import aller 3 Zeichnungsansichten mit rotem Knopf
- ü #2732: Korrekte Anzeige des Herstellers
- ü #2685: Verbesserungen beim Sperren von Datenfeldern
- ü #2689: Sperrung des Export Knopfs wenn keine Zeichnung aktiv

CNC Archiv

- ü #2629: Anzeige von Datensatz ID von Maschinen u. Mappenstatus im jeweiligen Fenster
- ü #2630: Keine doppelten Einträge mehr in "Suchen über Datei"
- ü #2631: Beachtung der Rollen/Maschinen bezogenen Konfiguration in Suchfenstern
- ü #2632: Keine Fehlermeldung mehr bei leeren Mappen
- ü #2633: Mechanismus zum Setzen der Mappen ID durch externe Applikationen integriert
- ü #2634: Editor konnte nach dem Senden nicht mehr geöffnet werden
- ü #2635: Einstellmöglichkeit zur um externes Programm zum Bearbeiten gleichzeitig internen Sende-/Empfangsmechanismus zu nutzen (Datentyp auf "Externe Applikation" / "NC Code" setzen)
- ü #2636: Mutationsdatum von Dateien wird korrekt gesetzt
- ü #2637: "." ist in Dateinamen neu erlaubt
- ü #2638: Korrigierte Sortierreihenfolge bei Funktionen pro Rolle und Rollenkonfiguration
- ü #2639: Korrigierte Sperrung der Funktion zum Neuerstellen von Mappen falls der Benutzer kein Recht dazu hat
- ü #2710: Korrigierte Maschinen / Rollen Zuordnung bei Mappen Suchen und Neuerstellen
- ü #2711: Korrektur beim Export von Schnittstellen
- ü #2712: Korrektur beim Kopieren von Workstations
- ü #2714: Sperrung der Mappen-ID wenn Datentyp mit zwingender Dateinamenszuordnung zu Mappen-ID verwendet wird
- ü #2715: Korrigierte Anzeige von Werkzeuglisten in *WinTool* beim Aufruf aus CNC Archiv
- ü #2717: Dateien werden beim Löschen von Mappen nicht mehr gelöscht, falls der Benutzer nicht das Recht dazu hat
- ü #2728: Datei Einträge können auch gelöscht werden wenn die Datei nicht gefunden wird
- ü #2729: Korrigierte Darstellung des Wartungsbildschirms bei grosser Schrift
- ü #2741: Warnmeldung beim Ändern von Mappen Bezeichnungen
- ü #2742: Mappe wird nach Auswahl im Suchfenster in den Vordergrund gebracht
- ü #2746: Korrigierte Initialisierung der Mappen Bezeichnungen

Presetting

- ü Neue Presetting Definition für Parlec PGC Plus 6
- ü #526: Unterstützung von einfachen Rechenoperationen
- ü #2645: Neue Funktion "skiplf" zum Überspringen einzelner Definitionsblöcke
- ü #2646: Counter zum Zählen der Werkzeuge

Datenbankverwaltung

- ü #2588: Vereinfachte Benutzerführung bei der Übernahme von *WinNC* Datenbanken
- ü #2651: Fehlermeldung bei durch den DBManager nicht reparierbarer Datenbank
- ü #2652: Möglichkeit zum Leeren des CNC Bereichs einer SQL-Server Datenbank
- ü #2694: Unterstützung der Datenübernahme aus Datenbanken vor *WinNC* 2009

Reporting

- ü #2702: Korrekte Benennung der Prozess Modul Reports
- ü #2703: Übersetzung von UserReports

Einstellungen

- ü #2616: Korrigiertes Speichern des UserReports Pfads
- ü #2628: Korrekturen beim Erstellen und Kopieren von Gruppen
- ü #2732: Korrekte Anzeige des Herstellers bei den Zeichnungen und Fügebedingungen
- ü #2686: Korrigiertes einlesen von Gruppenbildern
- ü #2688: Import und Export von Preislisten ermöglicht
- ü #2734: Verbesserte Beachtung von Benutzerrechten, Owner-Rechten und Compact
- ü #2738: Stabilerer Katalog Import und Export

DXF-Generator

- ü #2697: Robusterer Lizenz-Mechanismus
- ü #2698: Korrekter Start über Export Knopf
- ü #2699: Zeichnung wird nach automatischer Anpassung generiert
- ü #2493: Verbesserter Meldungstext wenn die Komponente keine Fügebedingung hat
- ü #2700: Verbesserter Meldungstext mit Verweis auf *WinTool*-Hilfe wenn der Werkzeug-Typ nicht unterstützt wird

WinTool 2010 R2

Neue Applikationen

- ü **WT-DBCompact** - Applikation zum Komprimieren einer Access WTData
- ü **WT-UserSettings** - ersetzt den bisherigen Bereich für Werkzeugeinstellungen
- ü **WT-UserRights** - Applikation zum setzen der Benutzerrechte
- ü **WTxPMEM** - Messmittel Verwaltungsmodul
- ü **WT-DBMerger** - Modul zum Zusammenführen einer alten WinData aus *WinNC 2009* oder früher mit der aktuellen Datenbank

DBManager

- ü #2240: Unterstützung für *WinTool CNC Archiv 2010*
- ü #2547: Unterstützung für alte Bilddaten (26.07.10)

WT-Technology

- ü #2347: Beschleunigte Material Übernahme bei Auswahl aus Werkzeuglisten
- ü #2275: "TypeOfCut" Auswahl bei den Schnittwerten

WTE0 - DATOS Experte

- ü #1820: Verwendung mit Inch Werkzeugen möglich
- ü #2378: Verbessertes Umgang mit Ländereinstellungen mit ", "

Komponenten

- ü #1232: Suchen über Klassifikation: die Liste wird beim ersten Aufruf sofort aktualisiert
- ü #2290: Verständlichere Feldanordnung bei den Fügebedingungen (26.07.10)
- ü #2412: Schaft Feld in Kopfdaten verschoben
- ü #2413: Möglichkeit Komponenten nach Kollisionslänge zu suchen
- ü #2420: Felder für Erstelldatum /-Benutzer als auch Änderungsdatum /-Benutzer

Komplett-Werkzeuge

- ü #1232: Suchen über Klassifikation: die Liste wird beim ersten Aufruf sofort aktualisiert
- ü #2288: Zusätzliche Zeile bei Statusauswahl beim Suchen über Klasse
- ü #2348: Möglichkeit um Bilder per Copy & Paste einzufügen
- ü #2419: Anzeige der Anzahl gefilterter Werkzeuge in Suchformularen
- ü #2420: Felder für Erstelldatum /-Benutzer als auch Änderungsdatum /-Benutzer
- ü #2550: Unterstützung für Zusammenbau mit alten Bilddaten (26.07.10)
- ü #2552: Verbessertes Verhalten bei fehlendem Inhalt in AdjXVal (26.07.10)

Werkzeuglisten

- ü #2420: Felder für Erstelldatum /-Benutzer als auch Änderungsdatum /-Benutzer

DXF-Generator

- ü #2438: Verwendung des DXF-Generators neu ohne Lizenz möglich
- ü #1368: Unterstützung für 3-Stufige Bohrer
- ü #2384: Neue konische Haltertypen
- ü #2385: Aussagekräftigere Fehlermeldungen
- ü #2387: Erstellen von Haltern mit nicht unterstützten Fügebedingungen (schneidenseits)

Logistik

- ü #2414: Speichern einer geänderten Bestellungs Nummer
- ü #2565: Korrektur beim Zuweisen benutzerbasierter Bewegungen zu Rollen (26.07.10)

WT-Process

- ü #2457: Doppelklick eines Jobs bei den Duplos und umgekehrt verursachte Fehler

Reporting

- ü #1872 / #2306: Subreports werden auch übersetzt
- ü #2281: Stark beschleunigte Ladezeiten und Verarbeitungszeiten
- ü #2295: Geänderter Report Header für besseren Word / Excel export

Presetting

- ü #2289: Neue Methode zur Berechnung der X-Werte

Allgemein

- ü #2127: Code Bereinigungen
- ü #2266: Externe Module werden auch beim Öffnen der Einstellungen geschlossen
- ü #2269: Automatische Korrektur der Kühlungstypen beim Start
- ü #2272: Möglichkeit Benutzer mit ID=0 zu ändern
- ü #2282: Ausblendbare Hauptmenüpunkte
- ü #2286: Automatische Installation für alle Benutzer
- ü #2458: u.a.: div. Text Korrekturen
- ü #2271: Möglichkeit dem Benutzer zu erlauben das Passwort zu ändern (Konfiguration)
- ü #2395: Verbesserte Passwortsicherheit bei SQL-Authentifizierung
- ü #2407: Verbesserte Unterstützung für Messmittel und Spannmittel
- ü #2415: Starten von Experten aus dem Hauptmenü
- ü #2423: Clipboard Funktion für Administration → Konfiguration
- ü #2553: Korrigierter Aufruf des *CNC Archiv* aus dem *WinTool* Menü (26.07.10)
- ü #2557: Korrigierte Übersetzungen (26.07.10)

Shape

- ü #2192: Verbesserte Darstellung von ABS Schäften
- ü #2193: Unterstützung von Fass-Fräsern
- ü #2194: Unterstützung für Eckenradius bei Fräsern mit E1
- ü #2195: Korrekte Längenberechnung bei CAPTO Elementen
- ü #2196: Korrektur bei sich in speziellen Fällen überschneidenden Linien
- ü #2198: Unterstützung für 2 konische Bereiche bei Werkzeug Haltern
- ü #2238: Korrigierte doppelte Linien bei BNN

CNC Archiv: Allgemein

- ü #2252: Verwendung einer Datenbank für WinTool und WinTool *CNC Archiv*
- ü #2253: Identisches Handling der Einstellungen von *WinTool* und des *CNC Archivs*
- ü #2254: NCObjects Tabelle entfernt
- ü #2255: Beschleunigter Abruf der Werkzeuglisten-Informationen
- ü #2256 / 2263: Code Bereinigungen
- ü #2257: Möglichkeit NCCode nach dem Einlesen zu betrachten ohne zu speichern
- ü #2258: Bisherige Implementierung der Benutzerrechte als Rechte für Rollen

- ü #2259: Pfad Einstellungen global benutzerunabhängig gültig
- ü #2260: COM-Einstellungen abhängig vom PC anstatt vom Benutzer
- ü #2261: Benutzer abhängige Konfiguration neu Rollen zugeordnet
- ü #2262: *WinTool CNC Archiv* als Modul nutzbar
- ü #2264: Viewer-Modus auch ohne Lizenz nutzbar
- ü #2270: Sichere Initialisierung von externen Modulen (WinLine)
- ü #2273: Einfachere und Vereinheitlichte Konfiguration der Datentyp Funktionen
- ü #2283: Angepasste Konfigurations-Reports
- ü #2293: Verwendung einer einzigen Datei zur Lizenzsteuerung
- ü #2300: Einfacherer Zugriff auf Konfigurations-Reports
- ü #2391: Zuordnung von Maschinen zu Benutzerrollen
- ü #2394: PC-Name in WTCfg einstellbar
- ü #2396: Unterstützung für Dateierweiterungen > 3 Zeichen
- ü #2399: Möglichkeit Filtereinstellungen in allen Suchformularen zu speichern
- ü #2012: Neue Felder für Erstellungs- und Änderungsdatum
- ü #2467: Keine Konfiguration der *WinTool* Verknüpfung mehr nötig
- ü #2546: Korrigiertes Laden der Rollenrechte wenn Benutzername <> Admin (26.07.10)

CNC Archiv: Editor

- ü #2200: Suchen innerhalb von Blöcken möglich
- ü #2202: Übersetzungs-Korrekturen
- ü #2203: Toolbar wird nach Rückkehr aus Vergleichseditor angezeigt
- ü #2204 / 2205: Verbessertes Management von Macros
- ü #2206: Integration in *WinTool CNC Archiv* 2010

WT-UserSettings

- ü #2549: Unterstützung für den Export alter Bilddaten (26.07.10)
- ü #2551: Korrigiertes Speichern von CAM-Einstellungen (26.07.10)
- ü #2558: Korrektur bei der Auswahl der Voreinstellungskonfiguration (26.07.10)
- ü #2559: Maskenbezeichnung nicht mehr bearbeitbar (26.07.10)
- ü #2564: Korrektur beim Speichern des User-Reports Pfads (26.07.10)

Messmittel Verwaltung

- ü #2555: Korrigierte Lizenzabfrage (26.07.10)