

WinTool Interface für hyperMILL

Release 2.4 für hyperMILL ab Version 2009.2

Änderungen

Release 2.4

- Neu: WinTool 2010 muss gestartet sein wenn Interface benutzt wird
- Neues WT-ToolExport Modul integriert
- Interface Einstellungen neu über Fenster konfigurierbar
- Unterstützung von T-Nutenfräsern und Fasenprofilfräsern
- Unterstützung von Monoblock Werkzeugen
- Korrigierter Transfer der Seitenwinkel bei Wendepplatten-Werkzeugen (BNJ und FSJ)
- Unterstützung von CAPTO Aufnahmen
- Halter-Komponente eines Komplett-Werkzeuges wird automatisch bestimmt
- Schnittwerte: Axialer Vorschub und Schnittwert-Typ (*WinTool* 2010) werden transferiert
- Unterstützung der hyperMILL Kühlmittel über Interface Einstellungen
- Neues Schnittwert-Import Verfahren (wenn Einstellung SelectCutData aktiviert ist)
- Verbesserte Verarbeitung der Klassenkonfiguration und der Werkzeugkonturen
- Erweiterung des Manuals

Release 2.3.1

- Kompatibilität mit WinTool 2009 und WinTool 2010

Release 2.3

- Installation des Interface mittels Setup-Programm
- Unterstützung von Gewindebohrern und 2-Stufenbohrern
- Korrektur der Scheiben- und Entgratfräser
- Automatische Rückfrage bei fehlender hyperMILL Werkzeugtypzuweisung
- Erweiterung des Manuals

Release 2.2

- Korrektur der Bohrerstippen für Bohrer und Gewindebohrer
- Erweiterte Unterstützung von Halter und Verlängerungs-Geometrien
- Erweiterte Syntaxprüfung der Werkzeugdaten
- WT-hyperMILL-Interface.cfg: Standardwert ist jetzt SelectCutData = false

Release 2.1

- Ablage der Werkzeuge, Werkzeuglisten und Komponenten in Ordner
- Anzeige des Schnittwertdaten Fensters während dem Export
- Ergänzung der Schnittwerte mit zusätzlichen Werten
- Erweiterte Syntaxprüfung der Schnittwert- und Werkzeugdaten
- Erweiterte Validierung der Werkzeug-Geometriedaten
- Umstellung des XML-Formates auf Unicode zur Unterstützung von Umlauten

Release 2.0

- Komplet neu entwickeltes Interface in C#